



ЕДЕНТА Етабліссемент, Індустріестрассе 13, ФЛ-9486 Шанвальд, Ліхтенштейн
 EDENTA Etabl., Industriestr. 13, LI-9486 Schaanwald – Liechtenstein
 Tel.: +423 375 20 50 Fax: + 423 375 20 55 e-mail: info@edenta.com

Уповноважений представник в Україні:
 ТОВ "Кратія Медтехніка" вул.
 Багговутівська, буд.17-21
 04107, м. Київ, Україна
 Тел. 0 800 21-52-32
 E-mail: uarep@cratia.ua

Інструкція по застосування для обертання стоматологічних і хірургічних інструментів

- Неприятливі форми інструментів спричиняє неправильні форми підготовки.
- Занадто високі швидкості з занадто великими робочими частинами ставлять під загрозу стійкість приладів.
- Занадто високі швидкості біля зубного мозку ставлять під загрозу його життєздатність, те ж саме стосується і недостатньої технології охолодження.
- Дотримуйтесь інформації про швидкість на упаковці.
- Приводні системи повинні бути технічно в ідеальному стані.
- Достатнє охолодження розпилювачем води (мін. 50 мл/хв) на робочій частині з будь-якою швидкістю вище 1500 хв-1 Переконайтеся.
- Для приладів загальною довжиною >19 мм і діаметром головки >1,8 мм (ISO -018) потрібне додаткове зовнішнє охолодження
- На змочування поверхонь, що підготують, не впливає неправильна технологія всмоктування. Прогин розпилювача може призвести до пошкодження тепла.
- Залежно від виду підготовки, робота з контактною силою 0,3 - 2Н.
- Необхідно уникати блокування через надмірну контактну силу, а також краї та важелі (підвищений ризик поломки).
- Затискні інструменти без застосування сили, затискання якомога глибше і перевірка на наявність нерухомого сидіння.
- Надзвичайно загострені інструменти швидше зношуються через їх невеликі розміри на передній частині. Щоб не допустити скорочення термінів служби, ці інструменти слід готувати з особливо чутливою, низькою контактною силою.
- Використовуйте турбо-інструменти на повно surface основі.
- Необхідно видалити глибини шорсткості, створені алмазним покриттям >ISO 524.
- Пошкоджені, зігнуті або більше не працюють інструменти повинні бути негайно розіцнуті і більше не використовуватися.
- Залежно від типу нанесення рекомендується використовувати окуляри.
- Перед першим використанням на пацієнта і відразу після кожного використання обертів інструменти необхідно дезінфікувати, чистити, сушити і стерилізувати.

Детальна рекомендація з підготовки відповідно до DIN EN ISO 17664



www.edenta.com

1. Ми рекомендуємо полірування при 134 ° C / 2,1 бар; 5 хв.
2. Щоб уникнути пошкодження контакту, необхідно використовувати підставки.
 Використання неправильних дезінфікуючих засобів і / або занадто довго затримується в дезінфікуючому засобі, може привести до корозії (підвищений ризик поломки) і знебарвлення, а також до відшарування фарби. Жодні лужні дрилі не можуть бути використані для дезінфекції силіконових полірувальників.
 Не кладіть полірувальники в алкоголь!

Інструкції щодо зберігання та зберігання:













сухий, захищений від реконструйації. В основному інструменти повинні бути захищені від хімічних речовин, кислот, тепла і екстремальних температурних коливань.

Дотримуйтеся рекомендацій Інституту Роберта Коха – розділ E3 (вимоги до гігієни в стоматології) або чинні в їхній країні правові та гігієнічні норми!

3. Використовуйте щітки / Flexi-Snap як одноразовий продукт!

Інструменти зі сталі не підходять для машинної обробки або для парового стерилізатора. Він повинен бути перетворений у відповідний карбідний інструмент. Окремі елементи (позначені на упаковці) не схвалені для повторного використання. Безпечне використання не може бути гарантоване при повторному використанні цих продуктів, оскільки існує ризик зараження та / або безпека продукції не розголошується. Кінець життя продукту в основному визначається зносом і пошкодженням через використання.

Кольорові алюмінієві деталі (е.В. Bur блок 40500 до 40580 і Retopin Mandrell) втрачають свій колір при використанні стандартних методів очищення і в RDG. В процесі обробки необхідно використовувати спеціально пристосовані до цього миючі засоби та дезінфікуючі засоби.

	Повторно використовувати заборонено
	Виробник
	Ознайомлення з інструкцією із застосування
	Номер за каталогом
	Номер ISO
	Номер партії
	Дата виробництва
	Позначення інструментів для подології
	Рекомендована швидкість
	Максимальна швидкість
	Стерилізується в паровому стерилізаторі (автоклаві) при зазначеній температурі
	Фасування