

CeraStar & StarTec System

Premium-Werkzeuge für perfekte Oberflächen auf allen Vollkeramiken

Moderne Vollkeramik-Restorationen stellen höchste Anforderungen an Präzision, Oberflächenqualität und materialschonende Bearbeitung. Mit den **CeraStar Schleifern der neuesten Generation** lässt sich das gesamte Spektrum moderner Hochleistungskeramiken präzise bearbeiten – von hochtransluzenten Frontzahnmaterialien bis hin zu hochfesten Seitenzahnkeramiken mit **Biegefestigkeiten von 400–1200 MPa**. Für eine kontrollierte, effiziente und materialschonende Bearbeitung auf höchstem Niveau.

Dank innovativer Premium-Hybridkörnung und spezieller Hybrid-Keramikbindung ermöglichen die CeraStar Schleifer einen kontrollierten, vibrationsarmen und materialschonenden Abtrag bei hoher Abtragsleistung und ausgezeichneter Standzeit. Die Kombination aus Diamant und Keramik reduziert thermische Belastungen, minimiert Mikrorisse und erzeugt besonders homogene Oberflächen – die ideale Basis für die anschließende Hochglanzpolitur.

Abgestimmt auf die Bearbeitung mit den CeraStar Schleifern erfolgt die Hochglanzpolitur mit dem StarTec Diamant-Poliersystem. Das zweistufige Polierkonzept ermöglicht eine schnelle, sichere und materialschonende Hochglanzpolitur bei minimaler Oberflächenrauigkeit – ganz ohne zusätzlichen Glanzbrand.

Als **optimal aufeinander abgestimmtes System** ermöglichen **CeraStar Schleifer** und **StarTec Polierer** die effiziente Bearbeitung und Hochglanzpolitur aller moderner Vollkeramiken – darunter Zirkonoxid (ZrO₂), Lithium-Disilikat, zirkonverstärktes Lithium-Silikat (ZLS), Hybridkeramiken, CAD/CAM-Keramiken, Verblendkeramiken und Feldspatkeramiken – für ästhetisch hochwertige, reproduzierbare und wirtschaftliche Ergebnisse in Labor und Praxis.

Perfekt abgestimmtes System:

1. CeraStar – Präzise Bearbeitung moderner Vollkeramiken

CeraStar

- ⌚ opt. 8.000
- ⌚ 6.000 - 10.000
- ⌚ max. 5.000 *
- 📦 1

L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	2,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
Size ∅ ^{1/10} mm	050	040	170	130	130	035	050	040	035	040
Order No.	601.050HP	602.040HP	603.170HP	604.130HP	653.130HP	655.035HP	656.050HP	657.040HP	658.035HP	659.040HP
ISO No. 865 104...	107 512 050	173 512 040	372 512 170	024 512 130	372 512 130	248 512 035	010 512 050	198 512 040	161 512 035	001 512 040

2. StarTec – Effiziente Hochglanzpolitur

StarTec

- 📦 1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size ∅ ^{1/10} mm	170	040	260	210
⌚ opt.	10.000	12.000	5.000	5.000
⌚ max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1030HP	ST2030HP	ST1530HP	ST2530HP
ISO No. 804 104...	372 524 170	243 524 040	303 524 260	099 524 210
Stufe / Step / Etape	1			



StarTec

- 📦 1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size ∅ ^{1/10} mm	170	040	260	210
⌚ opt.	7.000	12.000	5.000	5.000
⌚ max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1040HP	ST2040HP	ST1540HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	372 514 170	243 514 040	303 514 260	099 514 210
Stufe / Step / Etape	2			



Technische Informationen

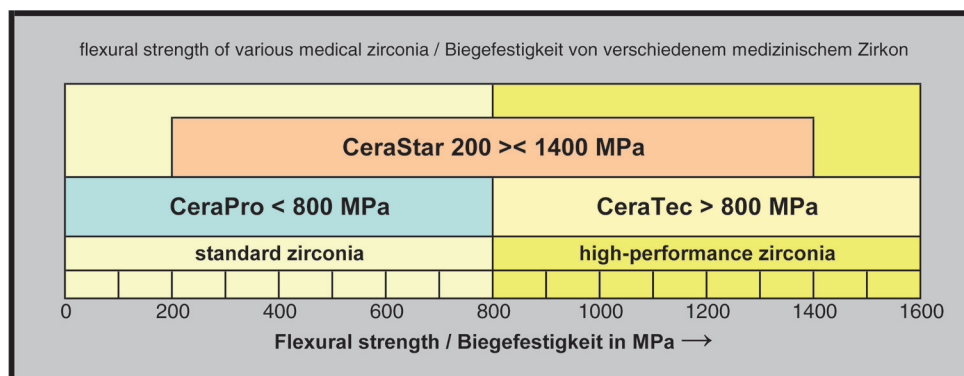
CeraStar – Premium-Hybridkörnung für die Bearbeitung moderner Vollkeramiken

Monolithische Restaurationen – moderner Standard in der Prothetik

Monolithische Restaurationen vereinen Stabilität, Präzision und Langlebigkeit in einer monolithischen Struktur. Sie kommen sowohl im Front- als auch im Seitenzahnbereich zum Einsatz. Moderne Vollkeramiken unterscheiden sich dabei insbesondere durch ihre Biegefestigkeit.

Biegefestigkeitsbereiche moderner Vollkeramiken

- **Transluzente Keramiken / geringe Festigkeit:** 400–700 MPa, ideal für Frontzahnkronen und hochästhetische Anwendungen
- **Keramiken mittlerer Festigkeit:** 600–900 MPa, mit optimaler Balance aus Stabilität und Ästhetik, geeignet für Frontzahnrestaurationen und kurzspannige Seitenzahnbrücken
- **Hochfeste Keramiken:** 900–1200 MPa, ideal für Seitenzahnbrücken und hochbelastete Bereiche



CeraStar – universell für alle Vollkeramiken (Formen siehe Seite 1)

Die CeraStar Schleifer wurden speziell für die Bearbeitung des gesamten Spektrums moderner Hochleistungskeramiken entwickelt – von hochtransluzenten Frontzahnmaterialien bis hin zu hochfesten Seitenzahnkeramiken mit **Biegefestigkeiten von 400–1200 MPa**.

Geeignet für:

- Zirkonoxid (ZrO₂)
- Lithium-Disilikat
- Zirkonverstärktes Lithium-Silikat (ZLS)
- Hybrid- und CAD/CAM-Keramiken
- Verblend- und Feldspatkeramiken

Homogene Oberflächen für perfekte Polierergebnisse

CeraStar Schleifer erzeugen gleichmässige und homogene Oberflächen ohne unregelmässige Schleifriefen. Dadurch entsteht die ideale Grundlage für die anschliessende Hochglanzpolitur mit dem StarTec HP-Poliersystem (siehe Seite 1).

Vorteile:

- Reduzierter Polieraufwand
- Gleichmässiger Materialabtrag
- Hochwertige, brillante Endoberflächen
- Maximale Präzision und Ästhetik

Typische Anwendungen

- Formgebung und Konturierung von Kronen und Brücken aus Zirkonoxid
- Präziser Abtrag bei Lithium-Disilikat- und ZLS-Restaurationen
- Feinschliff von Veneers, Inlays und Overlays
- Chairside-Anpassungen ohne Beeinträchtigung des Materials
- Vorbereitung für die anschliessende Politur und Endbearbeitung

CeraStar & StarTec System

Premium Tools for Perfect Surfaces on All-Ceramic Materials

Modern all-ceramic restorations place the highest demands on precision, surface quality and material-friendly processing. **The latest generation of CeraStar grinders** enables precise machining across the full spectrum of modern high-performance ceramics – from highly translucent anterior materials to high-strength posterior ceramics with **flexural strengths of 400–1200 MPa**. For controlled, efficient and material-friendly processing at the highest level.

Thanks to the innovative premium hybrid grit and the specially developed hybrid ceramic bond, the CeraStar instruments provide controlled, low-vibration and material-friendly grinding with high cutting efficiency and excellent service life. The combination of diamond and ceramic reduces thermal stress, minimizes microcracks and creates exceptionally homogeneous surfaces – the ideal foundation for subsequent high-gloss polishing.

Optimized for use with CeraStar grinders, high-gloss polishing is performed using the StarTec diamond polishing system. The two-step polishing concept enables fast, safe and material-friendly high-gloss polishing with minimal surface roughness – without any additional glazing cycle.

As an **optimally coordinated system, CeraStar grinders and StarTec polishers** enable efficient machining and high-gloss polishing of all modern all-ceramic materials, including zirconia (ZrO₂), lithium disilicate, zirconia-reinforced lithium silicate (ZLS), hybrid ceramics, CAD/CAM ceramics, veneering ceramics and feldspathic ceramics – delivering highly aesthetic, reproducible and cost-efficient results in both laboratory and clinical applications.

Perfectly coordinated processing system:

1. CeraStar – Precision grinding for all-ceramic materials

CeraStar

opt. 8.000
6.000 - 10.000
max. 5.000*
1

L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	2,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	050	040	170	130	130	035	050	040	035	040
Order No.	601.050HP	602.040HP	603.170HP	604.130HP	653.130HP	655.035HP	656.050HP	657.040HP	658.035HP	659.040HP
ISO No. 865 104...	107 512 050	173 512 040	372 512 170	024 512 130	372 512 130	248 512 035	010 512 050	198 512 040	161 512 035	001 512 040

2. StarTec – Efficient high-gloss polishing

StarTec

1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	170	040	260	210
opt.	10.000	12.000	5.000	5.000
max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1030HP	ST2030HP	ST1530HP	ST2530HP
ISO No. 804 104...	372 524 170	243 524 040	303 524 260	099 524 210
Stufe / Step / Etape	1			



StarTec

1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	170	040	260	210
opt.	7.000	12.000	5.000	5.000
max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1040HP	ST2040HP	ST1540HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	372 514 170	243 514 040	303 514 260	099 514 210
Stufe / Step / Etape	2			



Technical Information

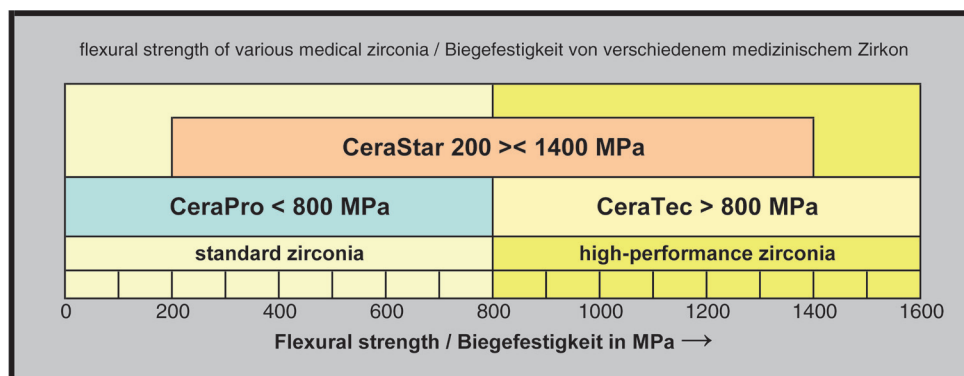
CeraStar – Premium hybrid grit for processing all-ceramic materials

Monolithic restorations – the modern standard in prosthetics

Monolithic restorations combine stability, precision, and durability within a single material structure. They are used in both anterior and posterior regions. Modern all-ceramic materials mainly differ in their flexural strength.

Flexural strength ranges of modern all-ceramic materials

- **Translucent / low-strength ceramics:** 400–700 MPa, ideal for anterior crowns and highly aesthetic applications
- **Medium-strength ceramics:** 600–900 MPa, offering a balanced combination of stability and aesthetics, suitable for anterior restorations and short-span posterior bridges
- **High-strength ceramics:** 900–1200 MPa, ideal for posterior bridges and high-load areas



CeraStar – Universal for all-ceramic materials (Shapes see page 1)

The CeraStar grinders are specially designed for processing the entire spectrum of modern high-performance ceramics – from highly translucent anterior materials to high-strength posterior ceramics with flexural strengths of 400–1200 MPa.

Suitable for:

- Zirconia (ZrO₂)
- Lithium disilicate
- Zirconia-reinforced lithium silicate (ZLS)
- Hybrid ceramics and CAD/CAM ceramics
- Veneering ceramics and feldspar ceramics

Homogeneous surfaces for perfect polishing

CeraStar grinders create uniform, smooth surfaces without irregular grinding grooves, providing the ideal basis for subsequent high-gloss polishing with the StarTec HP polishing system (see page 1).

Benefits:

- Reduced polishing effort
- Uniform material removal
- High-quality, brilliant final surfaces
- Maximum precision and aesthetics

Typical applications

- Shaping and contouring zirconia crowns and bridges
- Precise reduction of lithium disilicate and ZLS restorations
- Fine finishing of veneers, inlays, and overlays
- Chairside adjustments without material damage
- Preparation for subsequent polishing and final finishing

Système CeraStar & StarTec

Instruments premium pour des surfaces parfaites sur toutes les céramiques dentaires

Les restaurations modernes tout céramique imposent les plus hautes exigences en matière de précision, de qualité de surface et d'usinage respectueux des matériaux. **La dernière génération de fraises CeraStar** permet un usinage précis de l'ensemble des céramiques haute performance modernes – des matériaux hautement translucides pour le secteur antérieur aux céramiques haute résistance pour le secteur postérieur présentant des **résistances à la flexion de 400 à 1200 MPa**. Pour un usinage contrôlé, efficace et respectueux des matériaux au plus haut niveau.

Grâce à une granulométrie hybride premium innovante et à une liaison hybride céramique spécialement développée, les instruments CeraStar assurent un enlèvement de matière contrôlé, à faibles vibrations et respectueux des matériaux, avec une capacité de coupe élevée et une excellente longévité. La combinaison du diamant et de la céramique réduit les contraintes thermiques, minimise les microfissures et génère des surfaces particulièrement homogènes – la base idéale pour le polissage haute brillance ultérieur.

Optimisé pour l'utilisation avec les fraises CeraStar, le polissage haute brillance est réalisé avec le système de polissage diamanté StarTec. Le concept de polissage en deux étapes permet un polissage haute brillance rapide, sûr et respectueux des matériaux, avec une rugosité de surface minimale – sans cuisson de glaçage supplémentaire.

En tant que système parfaitement coordonné, les fraises CeraStar et les polissoirs StarTec permettent l'usinage efficace et le polissage haute brillance de toutes les céramiques dentaires modernes, notamment l'oxyde de zirconium (ZrO₂), le disilicate de lithium, le silicate de lithium renforcé à la zircone (ZLS), les céramiques hybrides, les céramiques CAD/CAM, les céramiques de stratification et les céramiques feldspathiques – pour des résultats hautement esthétiques, reproductibles et économiques au laboratoire comme au cabinet.

Système d'usinage parfaitement coordonné

1. CeraStar – Fraisage de précision pour tous les matériaux tout céramique

CeraStar

- ⊖ opt. 8.000
- ⊖ 6.000 - 10.000
- ⊖ max. 5.000 *
- 📦 1

L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	2,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
Size ∅ ¹ / ₁₀ mm	050	040	170	130	130	035	050	040	035	040
Order No.	601.050HP	602.040HP	603.170HP	604.130HP	653.130HP	655.035HP	656.050HP	657.040HP	658.035HP	659.040HP
ISO No. 865 104...	107 512 050	173 512 040	372 512 170	024 512 130	372 512 130	248 512 035	010 512 050	198 512 040	161 512 035	001 512 040

2. StarTec – Polissage haute brillance efficace

StarTec

- 📦 1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size ∅ ¹ / ₁₀ mm	170	040	260	210
⊖ opt.	10.000	12.000	5.000	5.000
⊖ max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1030HP	ST2030HP	ST1530HP	ST2530HP
ISO No. 804 104...	372 524 170	243 524 040	303 524 260	099 524 210
Stufe / Step / Etape	1			



StarTec

- 📦 1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size ∅ ¹ / ₁₀ mm	170	040	260	210
⊖ opt.	7.000	12.000	5.000	5.000
⊖ max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1040HP	ST2040HP	ST1540HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	372 514 170	243 514 040	303 514 260	099 514 210
Stufe / Step / Etape	2			



Information technique

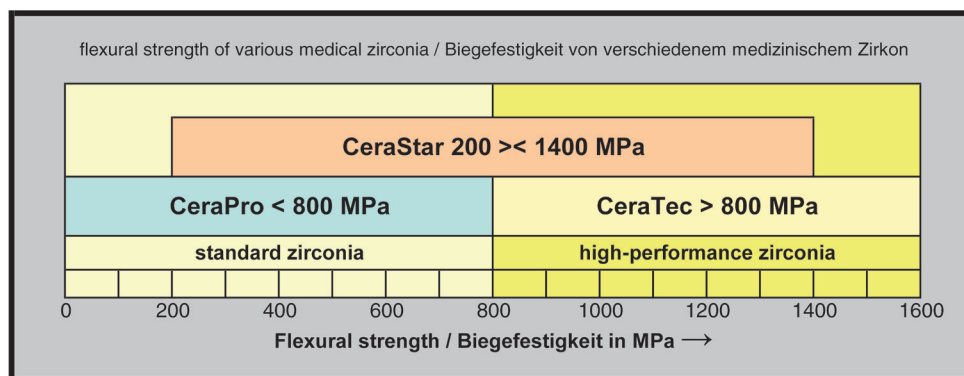
CeraStar – Granulométrie hybride premium pour l'usinage des matériaux tout céramique

Restaurations monolithiques – le standard moderne en prothétique

Les restaurations monolithiques associent stabilité, précision et durabilité au sein d'une structure monobloc. Elles sont utilisées aussi bien dans les régions antérieures que postérieures. Les matériaux tout céramiques modernes se distinguent principalement par leur résistance à la flexion.

Plages de résistance à la flexion des matériaux tout céramiques modernes

- **Céramiques translucides / faible résistance** : 400–700 MPa, idéales pour les couronnes antérieures et les applications hautement esthétiques
- **Céramiques à résistance moyenne** : 600–900 MPa, offrant un équilibre optimal entre stabilité et esthétique, adaptées aux restaurations antérieures et aux bridges postérieurs de faible portée
- **Céramiques haute résistance** : 900–1200 MPa, idéales pour les bridges postérieurs et les zones soumises à de fortes contraintes



CeraStar – universel pour tous les matériaux tout céramique (Formes : voir page 1)

Les fraises CeraStar ont été spécialement développées pour l'usinage de l'ensemble des céramiques haute performance modernes – des matériaux antérieurs hautement translucides aux céramiques postérieures haute résistance présentant des résistances à la flexion de 400 à 1200 MPa.

Convient aux matériaux suivants:

- Zircone (ZrO₂)
- Disilicate de lithium
- Silicate de lithium renforcé à la zircone (ZLS)
- Céramiques hybrides et céramiques CAD/CAM
- Céramiques de stratification et céramiques feldspathiques

Surfaces homogènes pour un polissage parfait

Les fraises CeraStar génèrent des surfaces régulières et homogènes, sans marques de meulage irrégulières. Elles créent ainsi la base idéale pour un polissage haute brillance ultérieur avec le système de polissage StarTec HP (voir page 1).

Avantages:

- Réduction du temps de polissage
- Enlèvement de matière homogène
- Surfaces finales brillantes et de haute qualité
- Précision et esthétique maximales

Applications typiques

- Mise en forme et contourage des couronnes et bridges en zircone
- Réduction précise des restaurations en disilicate de lithium et en ZLS
- Finition fine des facettes, inlays et overlays
- Ajustements chairside sans altération du matériau
- Préparation au polissage et à la finition finale

Sistema CeraStar & StarTec

Strumenti premium per superfici perfette su tutte le ceramiche dentali

I moderni restauri completamente in ceramica richiedono i massimi livelli di precisione, qualità superficiale e lavorazione rispettosa del materiale. **L'ultima generazione di abrasivi CeraStar** consente una lavorazione precisa dell'intera gamma delle moderne ceramiche ad alte prestazioni – dai materiali altamente traslucenti per il settore anteriore fino alle ceramiche ad alta resistenza per il settore posteriore con **resistenze alla flessione comprese tra 400 e 1200 MPa**. Per una lavorazione controllata, efficiente e rispettosa del materiale ai massimi livelli.

Grazie all'innovativa granulometria ibrida premium e allo speciale legante ceramico ibrido, gli strumenti CeraStar garantiscono un'abrasione controllata, a basse vibrazioni e rispettosa del materiale, con elevata capacità di taglio e un'eccellente durata operativa. La combinazione di diamante e ceramica riduce le sollecitazioni termiche, minimizza le microfratture e crea superfici particolarmente omogenee – la base ideale per la successiva lucidatura ad alta brillantezza.

Ottimizzata per la lavorazione con gli abrasivi CeraStar, la lucidatura ad alta brillantezza viene eseguita con il sistema di lucidatura diamantato StarTec. Il concetto di lucidatura in due fasi consente una lucidatura rapida, sicura e rispettosa del materiale, con una rugosità superficiale minima – senza necessità di ulteriori cicli di glasura.

Come sistema perfettamente coordinato, gli abrasivi CeraStar e i lucidatori StarTec consentono la lavorazione efficiente e la lucidatura ad alta brillantezza di tutte le moderne ceramiche dentali, tra cui ossido di zirconio (ZrO₂), disilicato di litio, silicato di litio rinforzato con zirconia (ZLS), ceramiche ibride, ceramiche CAD/CAM, ceramiche di rivestimento e ceramiche feldspatiche – per risultati altamente estetici, riproducibili ed economici sia in laboratorio sia nello studio dentistico.

Sistema di lavorazione perfettamente coordinato:

1. CeraStar – Fresatura di precisione per tutti i materiali totalmente ceramici

CeraStar

☉ opt. 8.000
☉ 6.000 - 10.000
☉ max. 5.000 *

📦 1

L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	2,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
Size ∅ ^{1/10} mm	050	040	170	130	130	035	050	040	035	040
Order No.	601.050HP	602.040HP	603.170HP	604.130HP	653.130HP	655.035HP	656.050HP	657.040HP	658.035HP	659.040HP
ISO No. 865 104...	107 512 050	173 512 040	372 512 170	024 512 130	372 512 130	248 512 035	010 512 050	198 512 040	161 512 035	001 512 040

2. StarTec – Lucidatura ad alta brillantezza efficiente

StarTec

📦 1

CeraStar 602.040HP

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size ∅ ^{1/10} mm	170	040	260	210
☉ opt.	10.000	12.000	5.000	5.000
☉ max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1030HP	ST2030HP	ST1530HP	ST2530HP
ISO No. 804 104...	372 524 170	243 524 040	303 524 260	099 524 210
Stufe / Step / Etape	1			

StarTec

📦 1

StarTec ST2530HP

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size ∅ ^{1/10} mm	170	040	260	210
☉ opt.	7.000	12.000	5.000	5.000
☉ max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1040HP	ST2040HP	ST1540HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	372 514 170	243 514 040	303 514 260	099 514 210
Stufe / Step / Etape	2			

Informazioni tecniche

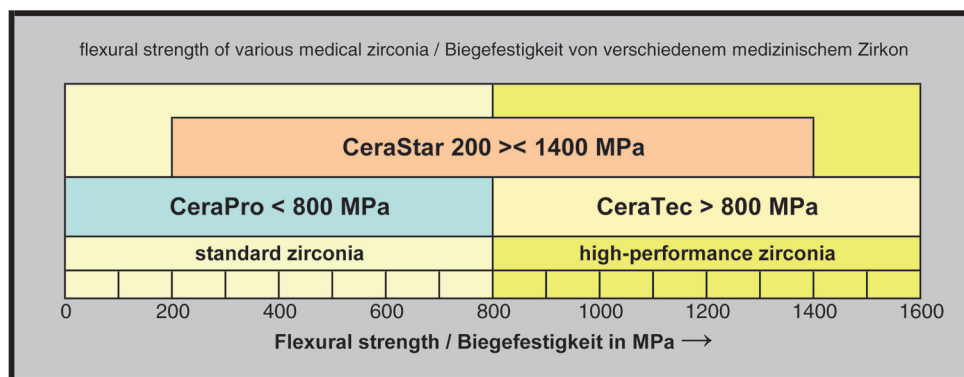
CeraStar – Granulometria ibrida premium per la lavorazione dei materiali totalmente ceramici

Restauri monolitici – lo standard moderno in protesica

I restauri monolitici combinano stabilità, precisione e durata all'interno di una struttura monolitica. Vengono utilizzati sia nelle regioni anteriori sia posteriori. I moderni materiali totalmente ceramici si distinguono principalmente per la loro resistenza alla flessione.

Intervalli di resistenza alla flessione dei moderni materiali totalmente ceramici

- **Ceramiche traslucide / a bassa resistenza:** 400–700 MPa, ideali per corone anteriori e applicazioni ad alta estetica
- **Ceramiche a resistenza media:** 600–900 MPa, con un equilibrio ottimale tra stabilità ed estetica, adatte per restauri anteriori e ponti posteriori a campata ridotta
- **Ceramiche ad alta resistenza:** 900–1200 MPa, ideali per ponti posteriori e aree soggette a elevate sollecitazioni



CeraStar – universale per tutti i materiali totalmente ceramici (Forme: vedere pagina 1)

Gli abrasivi CeraStar sono stati sviluppati appositamente per la lavorazione dell'intera gamma delle moderne ceramiche ad alte prestazioni – dai materiali anteriori altamente traslucidi alle ceramiche posteriori ad alta resistenza con valori di resistenza alla flessione compresi tra 400 e 1200 MPa.

Indicati per:

- Zirconia (ZrO₂)
- Disilicato di litio
- Silicato di litio rinforzato con zirconia (ZLS)
- Ceramiche ibride e ceramiche CAD/CAM
- Ceramiche da rivestimento e ceramiche feldspatiche

Superfici omogenee per una lucidatura perfetta

Gli abrasivi CeraStar generano superfici uniformi e omogenee, prive di segni di lavorazione irregolari. Creano così la base ideale per la successiva lucidatura ad alta brillantezza con il sistema di lucidatura StarTec HP (vedere pagina 1).

Vantaggi:

- Riduzione dei tempi di lucidatura
- Asportazione uniforme del materiale
- Superfici finali brillanti e di alta qualità
- Massima precisione ed estetica

Applicazioni tipiche

- Modellazione e rifinitura di corone e ponti in zirconia
- Riduzione precisa di restauri in disilicato di litio e ZLS
- Rifinitura fine di faccette, inlay e overlay
- Adattamenti chairside senza alterazione del materiale
- Preparazione alla lucidatura e alla rifinitura finale

Sistema CeraStar & StarTec

Instrumentos premium para superficies perfectas en todas las cerámicas dentales

Las restauraciones modernas totalmente cerámicas exigen los más altos niveles de precisión, calidad superficial y un procesamiento respetuoso con el material. **La última generación de fresas CeraStar** permite un mecanizado preciso de toda la gama de cerámicas modernas de alto rendimiento, desde materiales altamente translúcidos para el sector anterior hasta cerámicas de alta resistencia para el sector posterior con **resistencias a la flexión de 400 a 1200 MPa**. Para un procesamiento controlado, eficiente y respetuoso con el material al más alto nivel.

Gracias a la innovadora granulometría híbrida premium y a la unión híbrida cerámica especialmente desarrollada, los instrumentos CeraStar permiten una abrasión controlada, con bajas vibraciones y respetuosa con el material, combinada con una elevada capacidad de corte y una excelente vida útil. La combinación de diamante y cerámica reduce el estrés térmico, minimiza las microfisuras y genera superficies especialmente homogéneas, creando la base ideal para el posterior pulido de alto brillo.

Optimizado para el trabajo con las fresas CeraStar, el pulido de alto brillo se realiza con el sistema de pulido diamantado StarTec. El concepto de pulido en dos etapas permite un pulido rápido, seguro y respetuoso con el material, con una rugosidad superficial mínima, sin necesidad de un ciclo adicional de glaseado.

Como sistema perfectamente coordinado, las fresas CeraStar y los pulidores StarTec permiten el mecanizado eficiente y el pulido de alto brillo de todas las cerámicas dentales modernas, entre ellas óxido de zirconio (ZrO₂), disilicato de litio, silicato de litio reforzado con zirconia (ZLS), cerámicas híbridas, cerámicas CAD/CAM, cerámicas de recubrimiento y cerámicas feldespáticas, para obtener resultados altamente estéticos, reproducibles y rentables tanto en el laboratorio como en la clínica dental.

Sistema de procesamiento perfectamente coordinado:

1. CeraStar – Procesado de precisión para todos los materiales totalmente cerámicos

CeraStar

opt. 8.000
6.000 - 10.000
max. 5.000*

1

L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	2,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	050	040	170	130	130	035	050	040	035	040
Order No.	601.050HP	602.040HP	603.170HP	604.130HP	653.130HP	655.035HP	656.050HP	657.040HP	658.035HP	659.040HP
ISO No. 865 104...	107 512 050	173 512 040	372 512 170	024 512 130	372 512 130	248 512 035	010 512 050	198 512 040	161 512 035	001 512 040

2. StarTec – Pulido eficiente de alto brillo

StarTec

1

CeraStar 602.040HP

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	170	040	260	210
opt.	10.000	12.000	5.000	5.000
max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1030HP	ST2030HP	ST1530HP	ST2530HP
ISO No. 804 104...	372 524 170	243 524 040	303 524 260	099 524 210
Stufe / Step / Etape	1			

StarTec

1

StarTec ST2530HP

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	170	040	260	210
opt.	7.000	12.000	5.000	5.000
max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1040HP	ST2040HP	ST1540HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	372 514 170	243 514 040	303 514 260	099 514 210
Stufe / Step / Etape	2			

Información técnica

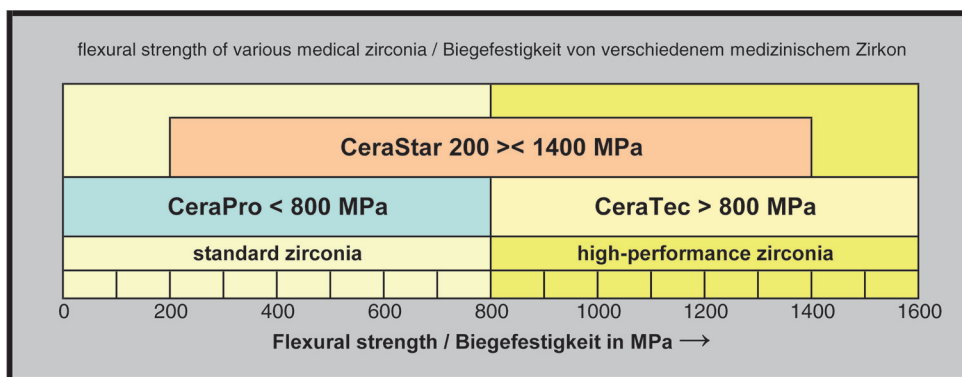
CeraStar – Granulometría híbrida premium para el procesamiento de materiales totalmente cerámicos

Restauraciones monolíticas – el estándar moderno en prótesis

Las restauraciones monolíticas combinan estabilidad, precisión y durabilidad dentro de una estructura monolítica única. Se utilizan tanto en regiones anteriores como posteriores. Los modernos materiales totalmente cerámicos se diferencian principalmente por su resistencia a la flexión.

Rangos de resistencia a la flexión de los modernos materiales totalmente cerámicos

- **Cerámicas translúcidas / de baja resistencia:** 400–700 MPa, ideales para coronas anteriores y aplicaciones altamente estéticas
- **Cerámicas de resistencia media:** 600–900 MPa, con un equilibrio óptimo entre estabilidad y estética, adecuadas para restauraciones anteriores y puentes posteriores de tramo corto
- **Cerámicas de alta resistencia:** 900–1200 MPa, ideales para puentes posteriores y zonas sometidas a altas cargas



CeraStar – universal para todos los materiales totalmente cerámicos (Formas: véase página 1)

Los abrasivos CeraStar han sido desarrollados especialmente para el procesamiento de toda la gama de cerámicas modernas de alto rendimiento – desde materiales anteriores altamente translúcidos hasta cerámicas posteriores de alta resistencia con valores de resistencia a la flexión entre 400 y 1200 MPa.

Indicado para:

- Zirconia (ZrO₂)
- Disilicato de litio
- Silicato de litio reforzado con zirconia (ZLS)
- Cerámicas híbridas y cerámicas CAD/CAM
- Cerámicas de recubrimiento y cerámicas feldespáticas

Superficies homogéneas para un pulido perfecto

Los abrasivos CeraStar generan superficies uniformes y homogéneas, libres de marcas de procesamiento irregulares. De este modo, crean la base ideal para el posterior pulido de alto brillo con el sistema de pulido StarTec HP (véase página 1).

Ventajas:

- Reducción del tiempo de pulido
- Desgaste uniforme del material
- Superficies finales brillantes y de alta calidad
- Máxima precisión y estética

Aplicaciones típicas

- Conformación y contorneado de coronas y puentes de zirconia
- Reducción precisa de restauraciones de disilicato de litio y ZLS
- Acabado fino de carillas, inlays y overlays
- Ajustes chairside sin alterar el material
- Preparación para el pulido y el acabado final

Sistema CeraStar & StarTec

Instrumentos premium para superfícies perfeitas em todas as as cerâmicas dentárias

As restaurações modernas totalmente cerâmicas exigem os mais elevados níveis de precisão, qualidade de superfície e processamento que preserve o material. **A mais recente geração de abrasivos CeraStar** permite o processamento preciso de toda a gama de cerâmicas modernas de alto desempenho – desde materiais altamente translúcidos para a região anterior até cerâmicas de alta resistência para a região posterior com **resistências à flexão de 400 a 1200 MPa**. Para um processamento controlado, eficiente e que preserve o material ao mais alto nível.

Graças à inovadora granulação híbrida premium e à ligação híbrida cerâmica especialmente desenvolvida, os instrumentos CeraStar proporcionam um desgaste controlado, de baixa vibração e preservando o material, aliado a uma elevada capacidade de corte e excelente durabilidade. A combinação de diamante e cerâmica reduz o stress térmico, minimiza microfissuras e produz superfícies particularmente homogêneas – a base ideal para o subsequente polimento de alto brilho.

O polimento de alto brilho, otimizado para o trabalho com os abrasivos CeraStar, é realizado com o sistema de polimento diamantado StarTec. O conceito de polimento em duas etapas permite um polimento de alto brilho rápido, seguro e preservando o material, com rugosidade superficial mínima – sem necessidade de um ciclo adicional de glazeamento.

Como sistema perfeitamente coordenado, os abrasivos CeraStar e os polidores StarTec permitem o processamento eficiente e o polimento de alto brilho de todas as cerâmicas dentárias modernas, incluindo óxido de zircónio (ZrO₂), dissilicato de lítio, silicato de lítio reforçado com zircónia (ZLS), cerâmicas híbridas, cerâmicas CAD/CAM, cerâmicas de revestimento e cerâmicas feldspáticas – para resultados altamente estéticos, reproduzíveis e economicamente eficientes, tanto em laboratório como na clínica.

Sistema de processamento perfeitamente coordenado:

1. CeraStar – Processamento de precisão para todos os materiais totalmente cerâmicos

CeraStar

opt. 8.000
6.000 - 10.000
max. 5.000*
1

L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	2,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	050	040	170	130	130	035	050	040	035	040
Order No.	601.050HP	602.040HP	603.170HP	604.130HP	653.130HP	655.035HP	656.050HP	657.040HP	658.035HP	659.040HP
ISO No. 865 104...	107 512 050	173 512 040	372 512 170	024 512 130	372 512 130	248 512 035	010 512 050	198 512 040	161 512 035	001 512 040

2. StarTec – Polimento de alto brilho eficiente

StarTec

1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	170	040	260	210
opt.	10.000	12.000	5.000	5.000
max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1030HP	ST2030HP	ST1530HP	ST2530HP
ISO No. 804 104...	372 524 170	243 524 040	303 524 260	099 524 210
Stufe / Step / Etape	1			



StarTec

1

L mm	2,5	14,0	2,0	1,5
Size $\varnothing^{1/10}$ mm	170	040	260	210
opt.	7.000	12.000	5.000	5.000
max.	15.000	15.000	5.000	8.000
Order No.	ST1040HP	ST2040HP	ST1540HP	ST2540HP
ISO No. 804 104...	372 514 170	243 514 040	303 514 260	099 514 210
Stufe / Step / Etape	2			



Informação técnica

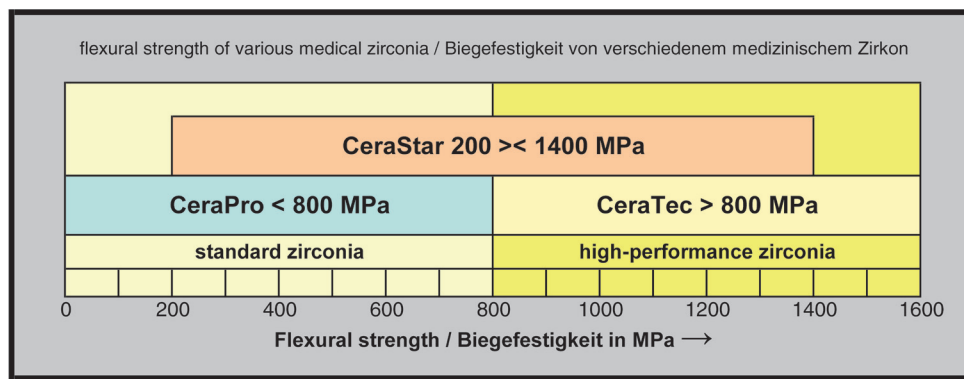
CeraStar – Granulação híbrida premium para o processamento de materiais totalmente cerâmicos

Restaurações monolíticas – o padrão moderno em prótese

As restaurações monolíticas combinam estabilidade, precisão e durabilidade dentro de uma estrutura monolítica única. São utilizadas tanto em regiões anteriores quanto posteriores. Os modernos materiais totalmente cerâmicos diferenciam-se principalmente pela sua resistência à flexão.

Faixas de resistência à flexão dos modernos materiais totalmente cerâmicos

- **Cerâmicas translúcidas / de baixa resistência:** 400–700 MPa, ideais para coroas anteriores e aplicações altamente estéticas
- **Cerâmicas de resistência média:** 600–900 MPa, com equilíbrio ideal entre estabilidade e estética, adequadas para restaurações anteriores e pontes posteriores de pequena extensão
- **Cerâmicas de alta resistência:** 900–1200 MPa, ideais para pontes posteriores e áreas submetidas a cargas elevadas



CeraStar – universal para todos os materiais totalmente cerâmicos (Formas: ver página 1)

Os abrasivos CeraStar foram especialmente desenvolvidos para o processamento de toda a gama das modernas cerâmicas de alto desempenho – desde materiais anteriores altamente translúcidos até cerâmicas posteriores de alta resistência com valores de resistência à flexão entre 400 e 1200 MPa.

Indicado para:

- Zircônia (ZrO₂)
- Dissilicato de lítio
- Silicato de lítio reforçado com zircônia (ZLS)
- Cerâmicas híbridas e cerâmicas CAD/CAM
- Cerâmicas de revestimento e cerâmicas feldspáticas

Superfícies homogêneas para um polimento perfeito

Os abrasivos CeraStar geram superfícies uniformes e homogêneas, livres de marcas de processamento irregulares. Dessa forma, criam a base ideal para o posterior polimento de alto brilho com o sistema de polimento StarTec HP (ver página 1).

Vantagens:

- Redução do tempo de polimento
- Desgaste uniforme do material
- Superfícies finais brilhantes e de alta qualidade
- Máxima precisão e estética

Aplicações típicas

- Modelagem e contorno de coroas e pontes em zircônia
- Redução precisa de restaurações em dissilicato de lítio e ZLS
- Acabamento fino de facetas, inlays e overlays
- Ajustes chairside sem alterar o material
- Preparação para polimento e acabamento final